



Ultrawave

Precision ultrasonic cleaning equipment

IND6427VPD



Серийный номер.....

Дата

**Руководство для
администратора**

Содержание

Содержание.....	2
Правила техники безопасности.....	3
Установка.....	4
Краткое руководство.....	5
Контрольный блок.....	6
Подсоединение полых инструментов.....	7
Инструкции для администратора.....	10
Экран 1: настройка организации.....	11
Экран 2: настройка имен операторов.....	12
Экран 3: распечатка списка имен операторов.....	13
Экран 4: настройка времени.....	14
Экран 5: настройка даты.....	15
Экран 6: настройка температуры технологического процесса.....	16
Экран 7: настройка времени цикла.....	17
Экран 8: настройка времени циркуляции с помощью насоса.....	18
Выполнение испытательного цикла.....	19
Рекомендации по работе с ванной IND6427VPD.....	20
Поиск и устранение неисправностей.....	22
Техническая информация.....	23
Техническое обслуживание.....	24
Технические характеристики устройства.....	25
Гарантия.....	26
Чистка ванны.....	27
Соответствие требованиям Директивы ЕС по утилизации электрического и электронного оборудования.....	28
Сертификат соответствия и сертификат происхождения.....	29
Учет технического обслуживания.....	30
Примечания.....	32

Введение

Ultrawave IND6527VPD - это ультразвуковой очиститель с функцией промывки каналов для предстерилизационной очистки медицинских инструментов не совмещенной/совмещенной с дезинфекцией.

Правила техники безопасности

Техника безопасности при работе с электрооборудованием

Оборудование необходимо подсоединить к полностью заземленному источнику тока напряжением 220-240 В перем. тока с помощью 3-контактного штепселя.

Эксплуатация ультразвуковой ванны без заземления может быть опасна.

Сетевой штепсель оснащен плавким предохранителем на 5А. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ, РАССЧИТАННЫЙ НА БОЛЬШУЮ СИЛУ ТОКА.**

«Запас» сетевого кабеля должен храниться аккуратно.

Общие правила

Перед тем как включить ванну, необходимо убедиться в том, что в ней имеется жидкость.

Заполнять ванну всегда только холодной водой. При этом **IND6427VPD** всегда будет выполнять автоматический цикл дегазации (о важности дегазации говорится на стр. 21).

Предметы, проходящие очистку, обязательно должны находиться в корзине или контейнере для инструментов и держателе корзин с ручкой.

Иначе можно повредить ванну, и гарантия будет аннулирована.

Запрещается погружать в ванну пальцы.

В ванну запрещается наливать токсичные, легковоспламеняющиеся, кислотные, едкие или коррозийные растворы.

Полное руководство по правильному применению ванны см. в «Руководстве для оператора **IND6427VPD**».

Перед эксплуатацией оборудования пользователь должен ознакомиться с «Руководством для оператора» и обратиться в «Ultrawave» или к ее представителю за консультацией по поводу методов очистки или моющих средств. «Ultrawave» не несет ответственности за повреждения или травмы вследствие неправильного использования оборудования.

Установка

В комплект поставки **IND6427VPD** входят следующие детали и комплектующие:

- Ультразвуковая ванна **IND6427VPD**, 1 шт.
- Корзина из нержавеющей стали (с 12 оросительными отверстиями), 1 шт.
- Набор комплектующих - трубы, вставки и соединители, 1 шт.
- Штуцер под шланг, 1 шт.
- Сливной шланг, 2 м
- Термографический принтер ULTRAVAL, 1 шт.

Порядок установки

Ванна **IND6427VPD** устанавливается на столе (или стенде, если таковой предоставляется поставщиком), расположенным рядом со сливным устройством или раковиной.

Ввинтить шланговый соединитель в сливной кран, расположенный на задней стороне установки. Подсоединить сливной шланг так, как показано ниже.

Расположить свободный конец шланга так, чтобы жидкость из него сливалась в раковину или сток.



Вставить сетевой провод в подходящую сетевую розетку.

Подключить термографический принтер к порту связи контрольного устройства.

Ванна **IND6427VPD** теперь готова к использованию.

Краткое руководство

Налить в ванну холодную воду, заполнив ее минимум на $\frac{3}{4}$.

Добавить необходимое количество моющего средства.

Нажать на кнопку «HEAT» («НАГРЕВ»), чтобы включить нагреватели. Температура нагрева ванны **IND6427VPD** предустановлена на 30°C. Когда светодиодный индикатор «HEAT» («НАГРЕВ») начинает мигать, это значит, что температура жидкости достигла заданного значения.



Нажать на кнопку «SONICS» («УЛЬТРАЗВУК») и включить ультразвук на 10 минут для дегазации очищающей жидкости. (Более подробную информацию о дегазации см. на стр. 12.) Ванна готова к выполнению очистки инструментов. Если требуется очистить полые инструменты, их необходимо подсоединить к корзине. Для начала работы нажать на кнопку «AUX» («ВСПОМОГ.»). При этом запускаются насос и ультразвуковая система, поэтому на кнопку «SONICS» («УЛЬТРАЗВУК») нажимать не надо.

Если очистка полых инструментов не требуется, нажать на кнопку «SONICS» («УЛЬТРАЗВУК»), чтобы начать цикл ультразвуковой очистки.

По завершении цикла очистки необходимо вынуть очищенные инструменты и промыть их чистой водой.

Очищающую жидкость необходимо регулярно менять. Периодичность замены жидкости будет зависеть от процесса очистки: чем больше загрязнены инструменты, тем чаще необходимо менять жидкость.

«Ultrawave» рекомендует менять очищающую жидкость, по крайней мере, ежедневно.

НЕОБХОДИМО ЗАПОМНИТЬ СЛЕДУЮЩЕЕ

- Во время работы ванна всегда должна быть заполнена жидкостью.
- В ванну нельзя наливать горячую воду, температура которой более 50°C.
- Очищаемые инструменты всегда необходимо помещать в корзину.
- Очищающие растворы не должны попадать на руки.
- Не использовать токсичные, воспламеняющиеся, кислые, щелочные или коррозийные растворы.
- Нельзя вдыхать пары концентрированных растворов.
- По окончании цикла инструменты необходимо промыть чистой водой.

ВАЖНО: по окончании цикла очистки необходимо вынуть очищенные инструменты и промыть их чистой проточной водой.

В случае ненадлежащего обращения с ванной или ее неправильного использования гарантия аннулируется.

Контрольный блок

Данная установка может быть оснащена независимым контрольным блоком. Это значит, что, помимо распечатки показателей внутренних параметров, отдельно измеряются температура и время по сравнению с контрольными значениями времени и температуры. Благодаря этому контрольная система с большей точностью и надежностью уведомляет пользователя о каких-либо неполадках, которые она может обнаружить.

Вмешательства пользователя в работу данной системы не требуется, за исключением случаев, когда необходимо проверить, достаточно ли в принтере бумаги и чернил в ленте для распечатки. В случаях особой важности рекомендуется выполнять данную проверку один раз в день.

В печатном отчете содержится следующая информация (обычно):

- | | |
|---|-----------------------|
| • Название установки | UltraVal |
| • Версия программного обеспечения | например, Версия 1.01 |
| • Название и адрес организации | |
| • Номер модели | |
| • Серийный номер | |
| • Время | |
| • День | |
| • Дата | |
| • Уникальный идентификационный номер: например, REF:00001/08/02/01/0009 | |

Данные процесса очистки:

- Время начала
- Время окончания
- Период времени
- Максимальная температура
- Минимальная температура
- Средняя температура

Если принтер не работает, когда работает установка, это значит, что контрольный блок неисправен. Печать отчета, содержащего конечную информацию, выполняется в конце цикла. Если цикл выполнен неверно, этот факт отображается в отчете вместе с предупреждением о неполадке.

Подсоединение полых инструментов

В комплект поставки ванны IND6427VP входит набор комплектующих для соединения полых инструментов с коллектором для очистки их внутренней поверхности.

Все трубы подсоединяются с помощью маленьких хомутов из нержавеющей стали.

Для этого маленький хомут из нержавеющей стали необходимо вдавить по направлению к трубке и вытянуть соединитель вертикально вверх, после чего соединитель вставляется в другой разъем.

1. Чтобы подсоединить трубы к коллектору, необходимо вставить соединители в адаптеры Люэра, расположенные на коллекторе.



2. Присоединить корзину, вставив соединитель в адаптер Люэра, расположенный в верхней части емкости.



3. Присоединить другой конец шланга к коллектору, расположенному в корзине.



4. Чтобы подсоединить инструменты, необходимо вставить соединитель соответствующего размера в трубку, а затем подсоединить полый инструмент.



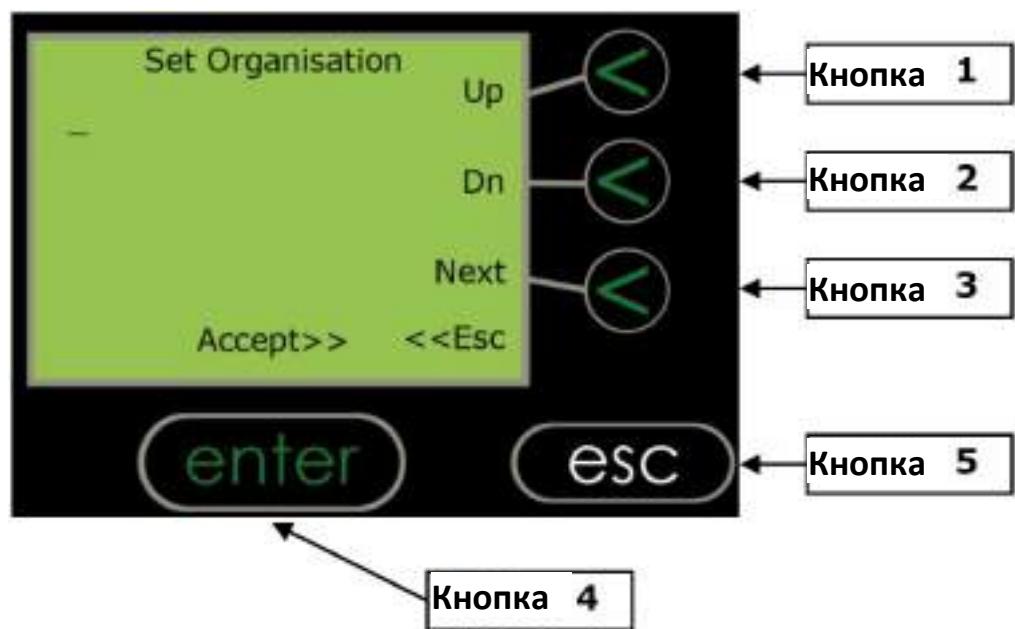
5. Затем инструмент и шланг можно подсоединить к коллектору.



Инструкции для администратора

Для входа в режим администратора необходимо:

- Отключить питание от сети.
- Одновременно нажать на кнопки 4 и 5.
- Удерживая обе кнопки нажатыми, включить установку с помощью сетевого выключателя.
- Появляется следующий экран:



Теперь ванну можно программировать.

Для выхода из режима администратора необходимо выключить, а затем снова включить установку.

Любые произведенные изменения сохраняются в памяти **IND6427VPD**.

Экран 1: настройка организации

На данном экране указывается организация, где будет использоваться ванна.

Прокрутка алфавита выполняется с помощью кнопок 1 («Up» («Вверх»)) и 2 («Down» («Вниз»)).

Выбрав необходимую букву, для перехода к следующему знаку выбрать «Next» («Далее»), нажав на кнопку 3.

Имеется 26 букв алфавита и знак пробела. Название организации может быть написано максимум в 2 строки по 16 знаков в каждой.



После ввода названия организации нажать «Accept» («Принять»), кнопка 4, чтобы сохранить настройки.

Экран 2: настройка имен операторов

На данном экране задаются имена операторов. Возможно сохранение до 32 имен.

Обозначение «OPxx» указывает на наличие оператора в списке.

Прокрутка алфавита выполняется с помощью кнопок «Up» («Вверх») и «Down» («Вниз»). Выбрав необходимую букву, для перехода к следующему знаку нажать на кнопку «Next» («Далее»).

Имеется 26 букв английского алфавита и знак пробела.

Имя оператора может содержать не более 6 знаков +1, разделенных точкой.

После добавления имени нажать «Accept» («Принять»), чтобы сохранить настройки и перейти к следующему имени оператора.

Для возврата к предыдущему оператору нажать на кнопку «ESC» («Выход»).



Таким способом задается до 32 имен.

Экран 3: распечатка списка имен операторов

С помощью данного экрана после выполнения программирования можно распечатать список имен операторов.

При нажатии на «Accept» («Принять») после ввода 32-го имени оператора появляется следующий экран:



При нажатии на кнопку «Yes» («Да») распечатка выполняется, при нажатии на кнопку «No» («Нет»), «ESC» («Выход») - не выполняется. В случае выбора «Yes» («Да») список имен распечатывается в следующем формате:

Ultrawave	

IN6427VPD	V1.12
Time 12:17	SN :H35575
	Date 18/02/08
Clinic A	
Operator 01	Nurse A
Operator 02	Nurse B
Operator 03	Nurse C
Operator 04	Nurse D

Экран 4: настройка времени

На заводе в **IND6427VPD** устанавливается британское время, которое автоматически изменяется со времени по Гринвичу на британское летнее время в назначенные дни (до 2025 года).

Если время неправильное, его можно исправить на данном экране.

Прокрутка чисел выполняется с помощью кнопок «Up» («Вверх») и «Down» («Вниз»).

Выбрав необходимое число, для перехода к следующему знаку нажать на кнопку «Next» («Далее»).

После ввода правильного времени нажать на кнопку «Accept» («Принять»), чтобы сохранить настройки.



Экран 5: настройка даты

На заводе в IND6427VPD устанавливается правильная дата.

Если дата неправильная, ее можно исправить на данном экране.

Прокрутка чисел выполняется с помощью кнопок «Up» («Вверх») и «Down» («Вниз»).

Выбрав необходимое число, для перехода к следующему знаку нажать на кнопку «Next» («Далее»).

После ввода правильной даты нажать на кнопку «Accept» («Принять»), чтобы сохранить настройки.



Экран 6: настройка температуры технологического процесса

На заводе в **IND6427VPD** задаются следующие параметры:

Минимальная температура 20°C

Нормальная температура 25°C

Максимальная температура 40°C

Прокрутка чисел выполняется с помощью кнопок «Up» («Вверх») и «Down» («Вниз»). Выбрав необходимое число, для перехода к следующему знаку нажать на кнопку «Next» («Далее»). После ввода правильных значений температуры нажать на кнопку «Accept» («Принять»), чтобы сохранить настройки.



В **IND6427VPD** имеется три настройки температуры технологического процесса:

Мин. температура: минимальная температура, при которой работает ванна. Если температура жидкости опускается ниже данной температуры, ванна работать не будет, пока температура жидкости снова не поднимется до минимальной.

Если температура жидкости ниже минимальной, **IND6427VPD** автоматически начинает нагревать жидкость.

Нормальная температура: оптимальная рабочая температура. Если температура опускается ниже «нормальной» более чем на 2°C, включается электрический водонагреватель, который работает до тех пор, пока температура жидкости не станет «нормальной».

Макс. температура: максимальная температура, при которой работает ванна. Если она превышает данный предел, ванна не работает. Чтобы устранить данную неполадку, необходимо опорожнить емкость и снова залить более прохладную жидкость.

Экран 7: настройка времени цикла

На заводе в **IND6427VPD** устанавливается время цикла 6 минут.

На данном экране время цикла можно изменить.

Прокрутка чисел для увеличения или уменьшения значения времени выполняется с помощью кнопок «Up» («Вверх») и «Down» («Вниз»).

Выбрав необходимое число, для перехода к следующему знаку нажать на кнопку «Next» («Далее»).

После ввода правильного времени цикла нажать на кнопку «Accept» («Принять»), чтобы сохранить настройки.



На этом программирование ванны **IND6427VPD** завершено.

Экран 8: настройка времени циркуляции с помощью насоса

Ванна **IND6427VPD** подсоединенена к внешней насосной системе, выполняющей рециркуляцию воды и обеспечивающей более эффективную очистку.



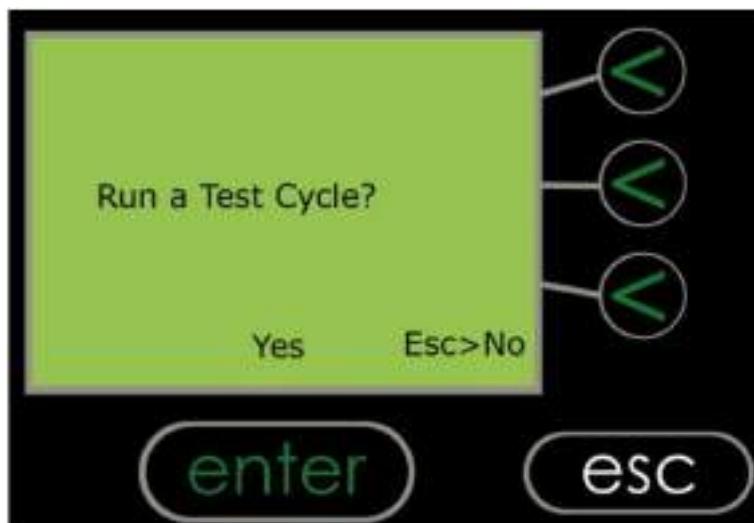
На заводе в **IND6427VPD** устанавливается время работы насоса 2 минуты. Его следует увеличивать только в том случае, если внешняя насосная система присоединена к установке.

Насос работает в течение времени, заданного на данном экране, в начале цикла. Кроме того, насос работает в течение 30 секунд в середине цикла и в течение всего времени, заданного на данном экране, - в конце цикла.

На этом программирование ванны **IND6427VPD** завершено.

Выполнение испытательного цикла

Иногда может потребоваться выполнить испытательный цикл с открытой крышкой. Это можно сделать на последнем экране, показываемом в режиме администратора, отключив датчик крышки.



Чтобы начать цикл очистки с запрограммированными параметрами, необходимо нажать на кнопку «Yes» («Да»). Появляется следующий экран, на котором отображаются заданные температурные параметры:



Затем ванна **IND6427VPD** выполняет нормальный цикл, в ходе которого крышка должна быть открыта.

Рекомендации по работе с ванной IND6427VPD

Необходимость дегазации: в водопроводной воде присутствуют газы. Для обеспечения оптимального действия ультразвука необходима дегазация моющего раствора.

Время, требуемое для дегазации жидкости, варьируется в зависимости от количества газа, содержащегося в жидкости. Признак дегазации жидкости - усиление «холодного кипения» на ее поверхности. После дегазации жидкости ванну можно использовать.

Корзины: подлежащие очистке инструменты необходимо поместить в корзину IND6427VPD.

Полые приборы подсоединить к оросительным отверстиям с использованием набора комплектующих.

Моющие средства: Для эффективной работы ультразвуковых ванн необходимо использовать моющее средство.

Рекомендуем использовать следующие зарегистрированные моющие средства, специально созданные для ультразвукового чистящего оборудования:

- **БИОНСА®** -дезинфицирующее средство с моющим эффектом.
- **ПАЛМЕР®**-средство для предстерилизационной очистки изделий медицинского назначения механизированным способом.

Рекомендуемые методы и режимы работы:

- Предстерилизационная очистка, не совмещенная с дезинфекцией

1) Дезинфекция: замачивание контаминированного, загрязненного инструмента в 2% или 3% растворе дезинфицирующего средства с моющим эффектом **БИОНСА®** со временем экспозиции соответственно 30 мин и 15 мин. (Превышение времени экспозиции не влияет на последующую очистку инструмента)

2) Предстерилизационная очистка: использование в ультразвуковой мойке 0,1 % раствора средства **ПАЛМЕР®** для предстерилизационной очистки изделий медицинского назначения механизированным способами, в режиме работы мойки 15 мин.

- Дезинфекция, совмещенная с предстерилизационной очисткой

Использование в ультразвуковой мойке 3% раствора дезинфицирующего средства с моющим эффектом **БИОНСА®**, в режиме работы мойки 15 мин.

Время очистки: время цикла может составлять до 59 минут. Время очистки зависит от типа и объема загрязнений на очищаемых инструментах.

Если по окончании цикла инструменты не очищены, необходимо повторить цикл очистки или увеличить время цикла, как сказано на стр. 7.

Промывка: после извлечения инструментов из ванны IND6427VPD перед следующим этапом процесса обеззараживания их необходимо промыть чистой проточной водой.

Промывка инструментов предназначена для того, чтобы на инструменты снова не попали загрязняющие вещества, содержащиеся в воде в конце цикла, когда корзина извлекается из IND6427VPD.



Воздействие тепла: нагрев жидкости в ванне делает процесс очистки более эффективным. Обычно для ускорения процесса достаточно температуры 25-40°C.

В ходе испытаний портативных устройств в ванне должна быть вода.

Важно контролировать процесс очистки. Если инструмент не очищен, стерилизовать его бесполезно.

Использование индикаторов Wash-Checks производства **STERITEC®** (США) позволяет комплексно контролировать воздействие ультразвука и эффективность раствора.

Применяется для контроля очистки внешних и внутренних поверхностей инструмента.

Поиск и устранение неисправностей

В компании «Ultrawave» есть специальная группа специалистов по обслуживанию, которые могут решить любые проблемы, возникающие в ходе эксплуатации ванны **IND6427VPD**. Но во многих случаях проблему может устранить оператор.

Ванна не включается (не отображается экран).	Проверить, вставлен ли силовой кабель ванны в розетку, есть ли в сети ток. Если ванна по-прежнему не включается, проверить питание от сети и предохранитель на сетевом штепселе. Если питание присутствует, предохранители не сработали, а ванна по-прежнему не работает, связаться с группой техподдержки компании «Ultrawave».
Устройство издает высокотональный вой.	Убедиться в том, что в жидкости не осталось газов. Если ультразвук работал достаточно долго, а звук не прекращается, связаться с группой техподдержки компании «Ultrawave».
Нагреватели не работают.	Проверить, закрыта ли крышка. Проверить, правильно ли настроен термостат. Проверить, не превышает ли температура жидкости уставку терmostата. Проверить питание в сети (в случае необходимости - в фазе нагрева).
Ультразвуковая система не работает.	Проверить, закрыта ли крышка. Проверить питание в сети (в случае необходимости - в фазе ультразвука).
Прошедшие очистку предметы недостаточно чистые.	Убедиться в том, что используемое моющее средство подходит для очищаемых инструментов и для степени их загрязнений. Проверить правильность температуры.

Ванна **IND6427VPD** не имеет деталей, обслуживание которых выполняет пользователь.

Если какую-либо из этих проблем устранить не удается, можно обратиться в отдел технического обслуживания «Ultrawave» по тел. +44 (0) 845 330 4238 или по адресу service@ultrawave.co.uk.

Техническая информация

Необходимость дегазации

Для оптимального действия ультразвука из моющего раствора необходимо удалить газы, содержащиеся в обычной водопроводной воде.

Время, требуемое для дегазации жидкости, варьируется в зависимости от количества газа, содержащегося в жидкости, и от объема воды в емкости. Компания «Ultrawave» рекомендует проводить дегазацию как минимум в течение 10 минут.

После дегазации жидкости ванну сразу же можно использовать.

Моющее средство

Для эффективной работы ультразвуковых ванн необходимо использовать моющее средство.

Рекомендуем использовать следующие зарегистрированные моющие средства, специально созданные для ультразвукового чистящего оборудования:

- БИОНСА® -дезинфицирующее средство с моющим эффектом.
- ПАЛМЕР®-средство для предстерилизационной очистки изделий медицинского назначения механизированным способом.

Для ультразвуковой ванны IND6427VPD можно использовать и другие моющие средства.

Перед использованием необходимо убедиться в том, что данные моющие средства подходят для применения в ультразвуковой ванне с функцией промывки каналов.

Рекомендуемые методы и режимы очистки см. в разделе Рекомендации по работе с ванной IND6427VPD

Воздействие тепла

Нагрев жидкости в ванне делает процесс очистки более эффективным.

Обычно для ускорения процесса очистки достаточно температуры 20-40°C. Воздействие высоких температур необходимо только для удаления с инструментов сала или жира.

Важно: коагуляция белка происходит при 45°C. При удалении загрязнений, содержащих животные белки, установите температуру, не превышающую 45°C.

Обработка ультразвуком сама по себе нагревает жидкость приблизительно на 5-10°C за один час. Это означает, что после нагрева ванны до 30°C и включения ультразвука на 1 час температура в ванне поднимется до 35-40°C.

При непрерывном воздействии ультразвука возможен нагрев ванны до очень высоких температур.

Время очистки

Время очистки зависит от типа и объема загрязнений на очищаемых инструментах.

Обычные легкие загрязнения удаляются менее чем за 10 минут.

Показатель чистоты - отсутствие видимых пятен, а также отсутствие загрязнений в струе проточной воды стекающей с очищаемых предметов.

Техническое обслуживание

Необходимо содержать ванну в чистоте. Загрязненная жидкость может не только снижает эффективность работы ванны, но и может повредить ее. Заменяйте моющий раствор регулярно.

Частота замены жидкости определяется особенностями процесса очистки: чем более загрязнены Ваши предметы, тем чаще Вам потребуется заменять жидкость.

Если ванна используется регулярно, очищающую жидкость следует менять как минимум два раза в сутки.

Основание ванны вырабатывает ультразвуковые колебания, вибрируя с очень высокой частотой. Если с ванной соприкасаются какие-либо загрязняющие вещества, они действуют как абразивные, приводя к износу металлической поверхности. В крайних случаях в ванне могут образоваться дыры, и она начнет течь.

Технические характеристики устройства

ЗВУКО- И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ	КЛАСС 1
РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ	220/240 В 1 ФАЗА 50ГЦ
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, УЛЬТРАЗВУК	600 ВА СР.КВ.
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, НАГРЕВАТЕЛИ	1000 ВА
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, НАСОС	250 ВА
ОХЛАЖДЕНИЕ ЭЛЕКТРОННЫХ УСТРОЙСТВ	НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР
ТАЙМЕР ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ
ДИАПАЗОН ЭЛЕКТРОННОГО ТАЙМЕРА	0 - 59 МИНУТ
КОНТРОЛЬ НАГРЕВА ТЕРМОСТАТА	Температура окруж. воздуха - 80°C
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПРАВЕ	СТОЙКИ 12 X 50 мм
ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ НАГРЕВА ЖИДКОСТИ	18 ВТ/л
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ЕМКОСТИ	640 x 270 x 200 мм (ГЛУБИНА)
МАКСИМАЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ	34 ЛИТРА
РАБОЧАЯ ЕМКОСТЬ	26 ЛИТРОВ
ДОЗИРОВКА МОЮЩЕГО СРЕДСТВА ПРИ 3%	0,8 ЛИТРА
ВПУСК ВОДЫ	БРИТ.СТАНД.ТРУБН.РЕЗЬБА 1/2"
СЛИВНОЙ ВЫПУСК	КЛАПАН С БРИТ.СТАНД.ТРУБН.РЕЗЬБОЙ 3/4"
ПРОМЫВОЧНЫЙ НАСОС	MARCH MAY A10
ФИТИНГИ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ЖИДКОСТЬЮ (2 ШТ.)	НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С БЛОКИРОВКОЙ РЫЧАГА
РАБОЧАЯ ЧАСТОТА	30-40 кГц
КПД	83%
МОДУЛЯЦИЯ	50-100 Гц
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	760 x 410 x 330 (ВЫСОТА)

Конструкция

БАЧОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
КОРПУС	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
КРЫШКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ДОВОДЧИКОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
КОРЗИНА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 304
ВЕС НЕТТО	35 КГ

Гарантия

Гарантия на ультразвуковую ванну **IND6427VPD** производства «Ultrawave» распространяется на дефекты, появившиеся в течение 24 месяцев с момента продажи по причине плохого качества материалов или изготовления. Оригинальные дефектные детали, возвращенные «Ultrawave Ltd» или ее представителю, заменяются или ремонтируются бесплатно, на их усмотрение.

Срок гарантии на узлы преобразователей увеличен до 2 лет, а на крепление - до 5 лет. В случае контакта преобразователей или материала крепления с жидкостью или очищающим химическим веществом гарантия аннулируется.

Гарантия не распространяется на:

- нормальный износ;
- повреждения в результате неправильного использования;
- устройства, при эксплуатации которых не соблюдаются инструкции по техническому обслуживанию или подсоединению;
- повреждения в результате применения токсичных, легковоспламеняющихся, кислотных, щелочных или коррозионных химических веществ или жидкостей, не рекомендованных «Ultrawave Ltd».

Перед эксплуатацией оборудования пользователь должен ознакомиться с данным руководством и обратиться в «Ultrawave Ltd» или к ее представителю за консультацией по поводу методов очистки или применения химических средств.

«Ultrawave Ltd» не несет ответственности за повреждения или травмы вследствие неправильного использования оборудования.

Законные права остаются неизменными.

Для подтверждения гарантии на **IND6427VPD** необходимо отправить по электронной почте письмо с указанием данных устройства, включая серийный номер, на адрес admin@ultrawave.co.uk. Законные права остаются неизменными.

Чистка ванны

Ванна должна содержаться в чистоте. Загрязненная жидкость может не только снизить эффективность работы ванны, но и повредить ее. Очищающую жидкость необходимо регулярно менять. Периодичность замены жидкости будет зависеть от процесса очистки: чем больше загрязнены инструменты, тем чаще необходимо менять жидкость.

Очищающая жидкость должна заменяться, по меньшей мере, два раза в сутки.

Основание ванны вырабатывает ультразвуковые колебания, вибрируя с очень высокой частотой. Если с ванной соприкасаются какие-либо загрязняющие вещества, они действуют как абразивные, приводя к износу металлической поверхности. В крайних случаях в ванне могут образоваться дыры и течи.

Соответствие требованиям Директивы ЕС по утилизации электрического и электронного оборудования

Компания Ultrawave соблюдает требования Директивы ЕС по утилизации электрического и электронного оборудования, заключая договоры по выполнению ее обязательств с предприятиями, производящими утилизацию, по соответствующей схеме. Как только будет установлено, что данная ванна **IND6427VPD** более не пригодна к эксплуатации, Вам следует обратиться к нам с просьбой организовать вывоз этого изделия нашим подрядчиком. Последний вывезет его с территории Вашего предприятия.

Сертификат соответствия и сертификат происхождения

Согласно требованиям EN45014:1998 к поставке оборудования, настоящим заявляем, что **IND6427VPD** соответствует опубликованным спецификациям и отвечает требованиям следующих европейских директив и стандартов с учетом их текущих поправок:

Европейские директивы:

72/23/EEC	Низковольтное оборудование	С учетом изменений согласно 93/68 EEC
89/336/EEC	Электромагнитная совместимость	С учетом изменений согласно 92/31/EEC, 93/68/EEC и 2004/108/EC
93/42/EEC	Медицинское оборудование (в соответствующих случаях)	С учетом изменений согласно 98/79/EC и 2000/70/EC
2002/95/EEC	Ограничение использования вредных веществ	С учетом изменений согласно 2005/618/EC
2002/96/EC	Утилизация электрического и электронного оборудования	

Также заявляем, что оборудование изготовлено в соответствии с:

Европейскими и британскими стандартами:

BS EN 610101-1:2001	Правила техники безопасности при использовании электрооборудования для измерений, управления и в лабораториях.
BS EN 60601-1:1990	Медицинское электрооборудование. Общие правила техники безопасности (в соответствующих случаях).

Удостоверяем, что оборудование было произведено в Великобритании, которая является государством-членом Европейского сообщества.

Данное устройство отвечает соответствующим разделам HTM2030.

От имени Ultrawave Ltd



IP Corp

Технический директор

Учет технического обслуживания

«Ultrawave» рекомендует проводить техобслуживание ванны **IND6427VPD** минимум один раз каждые 12 месяцев. Учет должен вести инженер, осуществляющий данное техобслуживание.

Внутри устройства нет деталей, обслуживание которых мог бы выполнять сам пользователь. Все работы по техобслуживанию и ремонту должны выполнять только квалифицированные инженеры компании «Ultrawave».

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			

Дата		Счет циклов	
Инженер			
Подробная информация			
Срок следующего обслуживания			



Примечания





Ultrawave

Precision ultrasonic cleaning equipment

Ultrawave Ltd
Бизнес-парк «Истгейт»
Вентлуг Авеню
Кардифф
CF3 2EY
Великобритания

Тел.: +44 (0) 845 330 4236
Тел. по обслуживанию: +44 (0) 845 330 4238
Факс: +44 (0) 845 330 4231

www.ultrawave.co.uk
admin@ultrawave.co.uk



Ванны «Ultrawave» производятся в Великобритании.
Ванны «Ultrawave» производятся с учетом требований жестких стандартов
качества и соответствуют международным стандартам.